

R A D A M I E J S K A
w Drawsku Pomorskim
wpłynęło dnia 11.06.2019 r.
Nr. zał.
podpis
Okup.

UCHWAŁA NR/...../2019
RADY MIEJSKIEJ W DRAWSKU POMORSKIM

Druk nr 86

z dnia r.

w sprawie wyposażenia jednostki budżetowej gminy Drawsko Pomorskie - Szkoły Podstawowej im. Jana Pawła II w Nętynie w majątek

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 9 lit. h ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019 r. poz. 506), Rada Miejska w Drawsku Pomorskim uchwala, co następuje:

- §1. 1.** Wyposaża się jednostkę budżetową gminy Drawsko Pomorskie - Szkołę Podstawową im. Jana Pawła II w Nętynie w majątek, na który składa się ROWER INDIANA ROCK JR 24 CZARNY ŻÓŁTY R19 - 1 szt. o wartości 699,99 zł.
2. Przekazanie mienia określonego w ust. 1 zostanie potwierdzone pisemnym protokołem przekazania.

§ 2. Uchwała wchodzi z życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady
Miejskiej w Drawsku Pomorskim
Ireneusz Gendek

Zatwierdzam pod względem
formalno-prawnym
RADCA PRAWNY
Jolanta Ciope

Uzasadnienie

Przedmiot przekazany do Szkoły Podstawowej im. Jana Pawła II w Nętynie został zakupiony w ramach realizacji programu profilaktycznego pn. „Rodzinny Festyn Radości”. Program był dofinansowany ze środków finansowych Gminnej Komisji Rozwiązywania Problemów Alkoholowych w Drawsku Pomorskim.

insp. Marta Wasilewska

BURMISTRZ
Krzysztof Czerwiński