

**UCHWAŁA NR IX/80/2019**  
**RADY MIEJSKIEJ W DRAWSKU POMORSKIM**

z dnia 27 czerwca 2019 r.

**w sprawie wyposażenia jednostki budżetowej gminy Drawsko Pomorskie - Szkoły  
Podstawowej im. Jana Pawła II w Nętynie w majątek**

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 9 lit. h ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 506), Rada Miejska w Drawsku Pomorskim uchwala, co następuje:

**§ 1.1** Wyposaża się jednostkę budżetową gminy Drawsko Pomorskie- Szkołę Podstawową im. Jana Pawła II w Nętynie w majątek, na który składa się:

1) ROWER INDIANA ROCK JR 24 CZARNY ŻÓŁTY R19 - 1 szt. – 699,99 zł.

2. Przekazanie mienia określonego w ust. 1 zostanie potwierdzone pisemnym protokołem przekazania.

**§ 2.** Uchwała wchodzi z życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej w Drawsku  
Pomorskim

**Ireneusz Gendek**

### **Uzasadnienie**

Przedmiot przekazany do Szkoły Podstawowej im. Jana Pawła II w Nętynie został zakupiony w ramach realizacji programu profilaktycznego pn. „Rodzinny Festyn Radości”. Program był dofinansowany ze środków finansowych Gminnej Komisji Rozwiązywania Problemów Alkoholowych w Drawsku Pomorskim.